

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ-Α-00049

ΕΚΔΟΣΗ 1η

ΕΘΝΟΣΗΜΑ ΜΠΕΡΕ ΠΟΛΕΜΙΚΗΣ ΑΕΡΟΠΟΡΙΑΣ
(για προμήθειες μπερέ συμφώνως ΤΠ ΠΓΕΣ- ΜΜ -1197Ε / 10-2011,
με ραμμένα εθνόσημα της ΠΑ)

6 ΝΟΕΜΒΡΙΟΥ 2015

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ –
ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ.....	4
2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ	4
2.1 ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ	4
2.2 ΠΡΟΤΥΠΑ	4
2.3 ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ - ΕΓΓΡΑΦΑ.....	5
3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ	5
4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ.....	5
4.1 ΤΥΠΟΙ	5
4.2 ΓΕΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ.....	6
4.3 ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΕΘΝΟΣΗΜΩΝ ΑΞ/ΚΩΝ & ΥΠΑΞ/ΚΩΝ.....	6
4.3.1 Εθνόσημο.....	6
4.3.2 Εσωτερική Βάση Στήριξης	8
4.3.3 Τοποθέτηση Εθνοσήμου και Βάσης Στήριξης	8
4.4 ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΕΘΝΟΣΗΜΩΝ ΟΠΛΙΤΩΝ.....	9
4.4.1 Τοποθέτηση Εθνοσήμου και Βάσης Στήριξης	11
4.4.2 Εσωτερική Βάση Στήριξης	11
4.5 ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ.....	12
4.5.1 Κλωστή Κεντήματος Εθνοσήμου	12
4.5.2 Μεταλλική Κλωστή Κεντήματος	13
4.5.3 Πολυεστερικό Ύφασμα	14
4.5.4 Κλωστές Ραφής.....	14
4.5.5 Βαφή Πολυεστερικού Υφάσματος.....	14
4.5.6 Φινιριστικές Ουσίες	14
4.6 ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΚΑΙ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ.....	15
4.6.1 Μακροσκοπικά Ελαττώματα	15
4.6.2 Αποχρώσεις	15
4.6.3 Διαστάσεις.....	16
4.7 ΛΟΙΠΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	16
4.7.1 Απαιτήσεις Νομοθεσίας & Λοιπές Απαιτήσεις	16
4.8 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ.....	16
4.8.1 Απαιτήσεις Χαρτοκιβωτίων	16
4.8.2 Σήμανση Συσκευασίας Μπερέδων με Εθνόσημα	16
5. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ	17
5.1 ΕΠΙΘΕΩΡΗΣΕΙΣ / ΔΟΚΙΜΕΣ	17
5.1.1 Δείγματα Προπαραγωγής (Βιομηχανικά Πρότυπα)	17
5.1.2 Δειγματοληψία.....	17
5.1.2.1 Για Μακροσκοπικό Έλεγχο	17
5.1.2.2 Για Εργαστηριακό έλεγχο.....	17
5.1.2.3 Έλεγχος Ουσιών που εμπίπτουν σε περιορισμούς ή απαγορεύσεις της ισχύουσας νομοθεσίας καθώς και των επιπρόσθετων απαγορεύσεων της παρούσας ΠΕΔ	17
5.1.2.4 Για Έλεγχο χαρτοκιβωτίων συσκευασίας (μακροσκοπικό-εργαστηριακό)	18
5.1.3 Έλεγχοι Ποιότητας Υλικού	18
5.1.3.1 Μακροσκοπικός έλεγχος.....	18
5.1.3.2 Εργαστηριακός έλεγχος	18
5.1.3.3 Παραλαβή – Απόρριψη υλικού	18
6. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	18
6.1 ΕΠΙΣΗΜΑ ΔΕΙΓΜΑΤΑ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ.....	18
6.2 ΜΕΡΙΔΕΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ ΜΠΕΡΕΔΩΝ ΜΕ ΕΘΝΟΣΗΜΑ ΠΑ	18
6.3 ΣΥΝΟΔΕΥΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ – ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΑ.....	19
6.4 ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ.....	19
7. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	19

7.1 ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗ ΜΕ ΤΙΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΤΟΥ ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΥ REACH.....	19
7.2 ΔΕΙΓΜΑΤΑ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΩΝ ΓΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗ	19
8. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ/ΟΡΙΣΜΟΙ-ΣΥΝΤΜΗΣΕΙΣ-ΣΥΜΒΟΛΑ.....	20
9. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	20
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Α"	A-1

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα ΠΕΔ καλύπτει τις απαιτήσεις κατασκευής εθνοσήμων που θα τοποθετούνται σε μπερέδες για τις ανάγκες του προσωπικού (Αξ/κων, Υπαξ/κων και οπλιτών) της ΠΑ.

2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ

α. Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 18ης Δεκεμβρίου 2006, για την καταχώριση, την αξιολόγηση, την αδειοδότηση και τους περιορισμούς των χημικών προϊόντων (Reach) και για την ίδρυση του Ευρωπαϊκού Οργανισμού Χημικών Προϊόντων καθώς και για την τροποποίηση της οδηγίας 1999/45/ΕΚ και για κατάργηση του κανονισμού (ΕΟΚ) αριθ. 793/93 του συμβουλίου και του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 1488/94 της Επιτροπής καθώς και της οδηγίας 76/769/ΕΟΚ του Συμβουλίου και των οδηγιών της Επιτροπής 91/155/ΕΟΚ, 93/67/ΕΟΚ, 93/105/ΕΚ και 2000/21/ΕΚ, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

β. Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 552/2009 της Επιτροπής της 22ας Ιουνίου 2009 για την τροποποίηση του παραρτήματος XVII του Κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου για την καταχώριση, την αδειοδότηση και τους περιορισμούς των χημικών προϊόντων (REACH), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

γ. Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 5ης Νοεμβρίου 2002 περί του κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.2 ΠΡΟΤΥΠΑ

1	BS EN 12127: 1998 Textile Fabrics – Determination of mass per unit area using small samples
2	ISO 105-C06:2010: Textiles – Tests for colour fastness – Part C06: Colour fastness to domestic and commercial laundering
3	ΕΛΟΤ EN ISO 105-E04 3 ^η εκδ.:2013: Κλωστοϋφαντουργικά προϊόντα- Δοκιμές αντοχής χρωματισμών – Μέρος E04: Αντοχή χρωματισμών στον ιδρώτα (Textiles – Tests for colour fastness – Part E04: Colour fastness to perspiration)
4	ISO 105-B01:1994 (including amendment1:1998): Textiles – Tests for colour fastness – Part B01: Colour fastness to daylight
5	ISO 105-B02:1994 (including amendment2:2000): Textiles – Tests for colour fastness – Part B02: Colour fastness to artificial light: Xenon arc fading lamp test
6	AATCC 20-2007: Fiber Analyses: Qualitative
7	AATCC 20A – 2008: Fiber Analyses: Quantitative
8	ISO 1833-5:2006 “Textiles – ” Quantitative chemical analysis-Part 5
9	ISO 1833-6:2007 “Textiles – ” Quantitative chemical analysis-Part 6
10	ASTM D-1907 ”Standard Test Method for Linear Density of Yarn (Yarn Number) by the Skein Method
11	ISO 1833-1:2006 (& technical corrigendum: 09) Textiles - Quantitative chemical analysis – Part1: General principles of testing
12	ISO 1833-11:2006 Textiles - Quantitative chemical analysis – Part11: Mixtures of

	cellulose & polyester (method using sulphuric acid)
13	ISO 105-X12:2001: Textiles – Tests for colour fastness – Part X12: Colour fastness to rubbing
14	ΕΛΟΤ EN ISO 105-E01 3 ^η εκδ.:2013: Κλωστοϋφαντουργικά προϊόντα – Δοκιμές αντοχής χρωματισμών – Μέρος E01: Αντοχή χρωματισμών στο νερό [Textiles – Tests for colour fastness – Part E01: Colour fastness to water (ISO 105-E01:2013)]
15	BS EN ISO 2062: 2009 “Textiles – Yarns from Packages – Determination of Single end breaking force and elongation at break using constant rate of extension (CRE) tester ISO 2062 (2009)
16	Πίνακες Απαγορευμένων Χρωμάτων (Χρωμάτων που έχουν χαρακτηριστεί ως καρκινογόνα, αλλεργιογόνα και άλλων απαγορευμένων χρωμάτων) (Πηγή ΟΕΚΟ TEX)

2.3 ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ - ΕΓΓΡΑΦΑ

α. ΠΓΕΣ-ΜΜ-1197Ε / 10-2011 «ΜΠΕΡΕΣ ΜΑΛΛΙΝΟΣ»

β. Μ-2235/13-1-92/Εκδ.2^η / «ΜΠΕΡΕΣ ΜΑΛΛΙΝΟΣ ΣΤΟΛΗΣ ΜΑΧΗΣ (ΠΑΡΑΛΛΑΓΗΣ)»

γ. Φ.456/ΑΔ. 532464/Σ.521/23-Οκτ.- 2012/ΓΕΑ/Β3

Τα σχετικά έγγραφα στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας προδιαγραφής με μνημονεύομενα πρότυπα, κατ'επίσημο τρόπο προδιαγραφής, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας.

3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

Οι προμηθευτές να απευθύνονται στο Τμήμα Κωδικοποίησης (ΑΥΚΥ) του 201 ΚΕΦΑ (Τ2/5) στα τηλέφωνα 210 5504251 και 210 5504253 ή στο fax 210 5504253 προκειμένου να τους γνωστοποιούνται οι Αριθμοί Ονομαστικού καθώς το συγκεκριμένο είδος είναι καινούργιο.

Κωδικός CPV: 39561132-6, Υφασμάτινα διακριτικά σήματα

Κωδικός κατά ACodP2/3:8455, Σήματα και διακριτικά

Α/Α	ΥΛΙΚΟ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ (NSN)
1.		
2.		
3.		
4.		

4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 ΤΥΠΟΙ

Τα εθνόσημα αναλόγως της χρήσης τους διακρίνονται σε τρεις τύπους ως ακολούθως:

α. **Τύπος I** (Αξ/κών) Σχήμα 1 και ενδεικτική Φωτογραφία 1, §4.3.1

β. **Τύπος II** (Υπαξ/κών) Σχήμα 2 και ενδεικτική Φωτογραφία 2, §4.3.1

γ. **Τύπος III** (Οπλιτών Θητείας) Σχήμα 3, § 4.4

4.2 ΓΕΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Το εθνόσημο που είναι κεντητό ράβεται στην εξωτερική πλευρά του μπιρέ της προδιαγραφής **ΠΓΕΣ-ΜΜ-1197Ε / 10-2011**.

Στην εσωτερική πλευρά του μπιρέ και για τους τρεις τύπους εθνοσήμων, κάτω από το εθνόσημο ράβεται, μαζί με αυτό βάση στήριξης με τα τεχνικά χαρακτηριστικά του παραρτήματος I της **ΠΓΕΣ-ΜΜ-1197Ε / 10-2011**.

4.3 ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΕΘΝΟΣΗΜΩΝ ΑΞ/ΚΩΝ & ΥΠΑΞ/ΚΩΝ

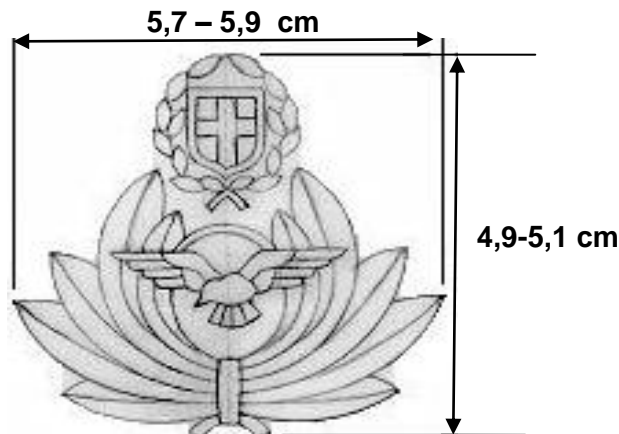
4.3.1 Εθνόσημο

α. Τα εθνόσημα τύπου I (Αξ/κών) (Σχήμα 1 και ενδεικτική Φωτογραφία 1) και τύπου II (Υπαξ/κών) (Σχήμα 2 και ενδεικτική Φωτογραφία 2) κεντιούνται σε ύφασμα (κεντητή συνθετική τσόχα) με τα τεχνικά χαρακτηριστικά της § 4.5.3.

β. Το ύφασμα θα είναι ενισχυμένο με θερμοκολλητικό μη υφάνσιμο ύφασμα (non woven). Το θερμοκολλητικό ύφασμα πρέπει να είναι τέτοιων διαστάσεων ώστε το περίγραμμα να ακολουθεί τα εξωτερικά σημεία των ακόλουθων σχεδίων σε απόσταση περίπου 4 mm. Το περίγραμμα (το οποίο δεν εμφανίζεται στα σχήματα 1 & 2, αλλά στις φωτογραφίες 1 & 2) θα είναι κεντημένο με την κλωστή της §4.5.1 **σε απόχρωση όμοια με αυτή του μπιρέ**.

γ. Οι κλάδοι δάφνης, η βάση της και ο αετός καθώς και οι κλάδοι δάφνης που περιβάλλουν το έμβλημα της Ελληνικής Δημοκρατίας των εθνοσήμων τύπου I (Αξ/κών) & II (Υπαξ/κών) θα κεντιούνται με την κλωστή της §4.5.2. Αντίθετα η κυανή οθόνη καθώς και ο σταυρός και τα τετράγωνα που περιβάλλουν τον σταυρό του εμβλήματος της Ελληνικής Δημοκρατίας θα κεντιούνται με την κλωστή της §4.5.1 (σχήματα 1 & 2 αντιστοίχως).

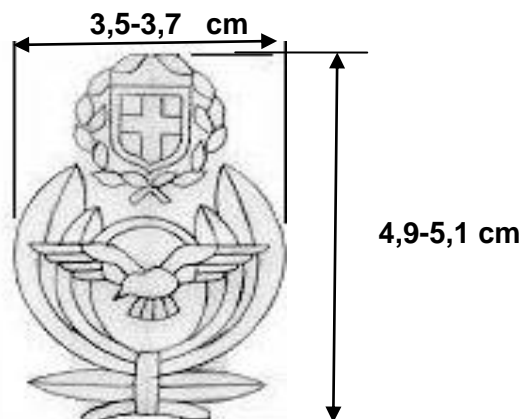
δ. Η κλωστή της §4.5.1 βάφεται με χρώματα αντιδράσεως (reactive) και πρέπει να πληρούνται οι αντοχές χρωμάτισμου της §4.5.1 και οι περιορισμοί και απαγορεύσεις της ευρωπαϊκής και ελληνικής νομοθεσίας.



Σχήμα 1 Εθνόσημο Αξ/κών (Οι διαστάσεις δεν περιλαμβάνουν το περίγραμμα το οποίο δεν εμφανίζεται στο σχήμα)



Φωτογραφία 1 Η φωτογραφία είναι ενδεικτική και δεν ισχύει για τυχόν ατέλειες (Δεν ισχύει ως προς τις αποχρώσεις – Οι λεπτομέρειες του αετού θα ακολουθούν το σχήμα 1)



Σχήμα 2 Εθνόσημο Υπαξ/κών (Οι διαστάσεις δεν περιλαμβάνουν το περίγραμμα το οποίο δεν εμφανίζεται στο σχήμα))



Φωτογραφία 2 Η φωτογραφία είναι ενδεικτική και δεν ισχύει για τυχόν ατέλειες (Δεν ισχύει ως προς τις αποχρώσεις - Οι λεπτομέρειες του αετού θα ακολουθούν το σχήμα 2)

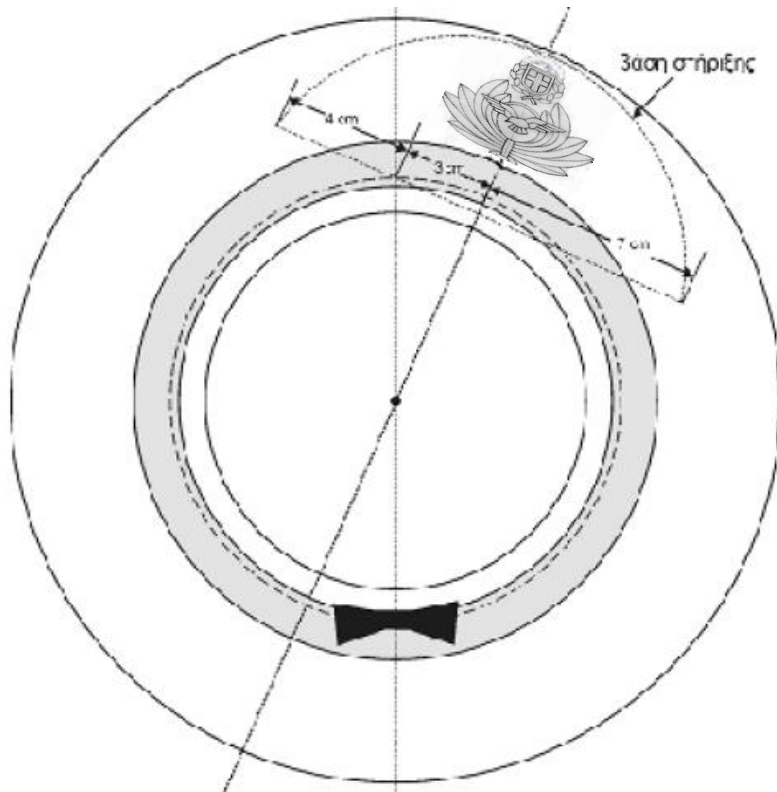
- ε. Το ύφασμα θα ράβεται στο μπερέ με τη χρήση πολυεστερικής κλωστής Nm (68/2-72)/2 απόχρωσης όμοιας με αυτή του μπερέ.
στ. Η κυανή οθόνη έχει σχήμα όρθιας έλειψης.

4.3.2 Εσωτερική Βάση Στήριξης

- α. Η βάση στήριξης (εσωτερικά του μπερέ) κατασκευάζεται από ένα κυκλικό τμήμα με τα υλικά (ύφασμα πολυεστερικό και πεπτιεσμένο χαρτόνι) τα τεχνικά χαρακτηριστικά των οποίων εμφανίζονται στο **παράρτημα Ι της ΠΓΕΣ-ΜΜ-1197Ε / 10-2011**.
β. Το ακριβές σχήμα και οι διαστάσεις του κυκλικού τμήματος φαίνονται στο σχήμα 3.
γ. Η επένδυση του κυκλικού τμήματος θα πρέπει να ραφτεί μαζί με την ταινία προστασίας του χείλους του μπερέ.

4.3.3 Τοποθέτηση Εθνοσήμου και Βάσης Στήριξης

- α. Η υφασμάτινη επένδυση της βάσης στήριξης ράβεται στο εσωτερικό του μπερέ μαζί με την ταινία προστασίας χείλους στο σημείο που φαίνεται στο σχήμα 3.
β. Η ραφή του εθνοσήμου θα γίνεται περιμετρικά στην εσωτερική περιφέρεια του ενισχυτικού κεντήματος με κλωστή πολυεστερική Nm (68/2-72)/2, χρώματος όμοιου με αυτό του περιμετρικού κεντήματος και με τρόπο ώστε να ράβεται ταυτόχρονα και η βάση στήριξης στο εσωτερικό του μπερέ.
γ. Η ραφή του εθνοσήμου θα πρέπει να γίνεται με κατάλληλες μηχανές ώστε η κλωστή να μην φεύγει από την εσωτερική περιφέρεια του ενισχυτικού κεντήματος, γεγονός που αποτελεί **μακροσκοπικό ελάττωμα** και θα πρέπει να ελέγχεται με ιδιαίτερη προσοχή από τις επιτροπές παραλαβής.



Σχήμα 3 Το σχήμα ισχύει ως προς την τοποθέτηση του εθνοσήμου στον μπερέ και τη βάση στήριξης. Για λεπτομέρειες των εθνοσήμων τύπου I (δες Σχήμα 1) ή τύπου II (Σχήμα 2) αντιστοίχως της §4.3.1. Περιμετρικά του εθνοσήμου υπάρχει και το περίγραμμα της §4.3.1-2

4.4 ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΕΘΝΟΣΗΜΩΝ ΟΠΛΙΤΩΝ

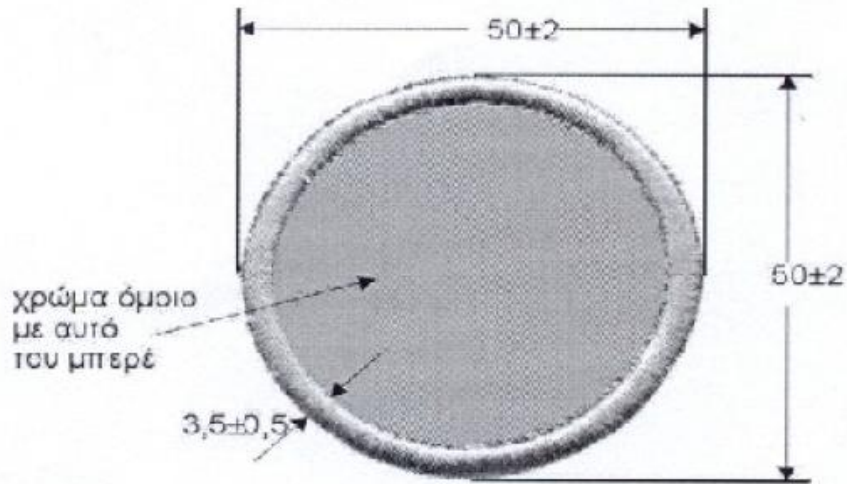
α. Το εθνόσημο κεντιέται επάνω σε στρογγυλό κομμάτι υφάσματος (κεντητή συνθετική τσόχα) με τα τεχνικά χαρακτηριστικά της §4.5.3, διαμέτρου 50 ± 2 cm (όπως εμφανίζεται στο σχήμα 4) με την κλωστή της §4.5.1 σε απόχρωση όμοια με αυτή του μπερέ.

β. Ο σταυρός του εθνοσήμου θα έχει χρώμα λευκό, τα τετράγωνα που τον περιβάλλουν κυανό, ενώ ο αετός, οι δάφνες και η βάση στήριξης κίτρινο.

γ. Το κέντημα του εθνοσήμου θα γίνεται αφού αρχικά έχει κεντηθεί όλη η επιφάνεια του υφάσματος βάσης με την κλωστή της §4.5.1 σε απόχρωση όμοια με αυτή του μπερέ.

δ. Στην περιφέρεια της βάσης θα υπάρχει ενισχυτικό κυκλικό κέντημα με την κλωστή της §4.5.1 σε απόχρωση όμοια με αυτή του μπερέ.

ε. Το εθνόσημο τύπου III (Οπλιτών Θητείας) κατασκευάζεται εξ' ολοκλήρου με την κλωστή της §4.5.1 (σχήμα 5).

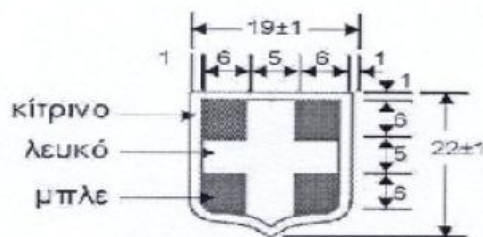


Σχήμα 4 Βάση Κέντησης εθνοσήμου τύπου III (Διαστάσεις σε mm)



Λεπτομέρεια Εθνόσημο Στρατευσίμων

Σχήμα 5 Το σχήμα του εθνοσήμου οπλιτών δεν ισχύει ως προς τις αποχρώσεις



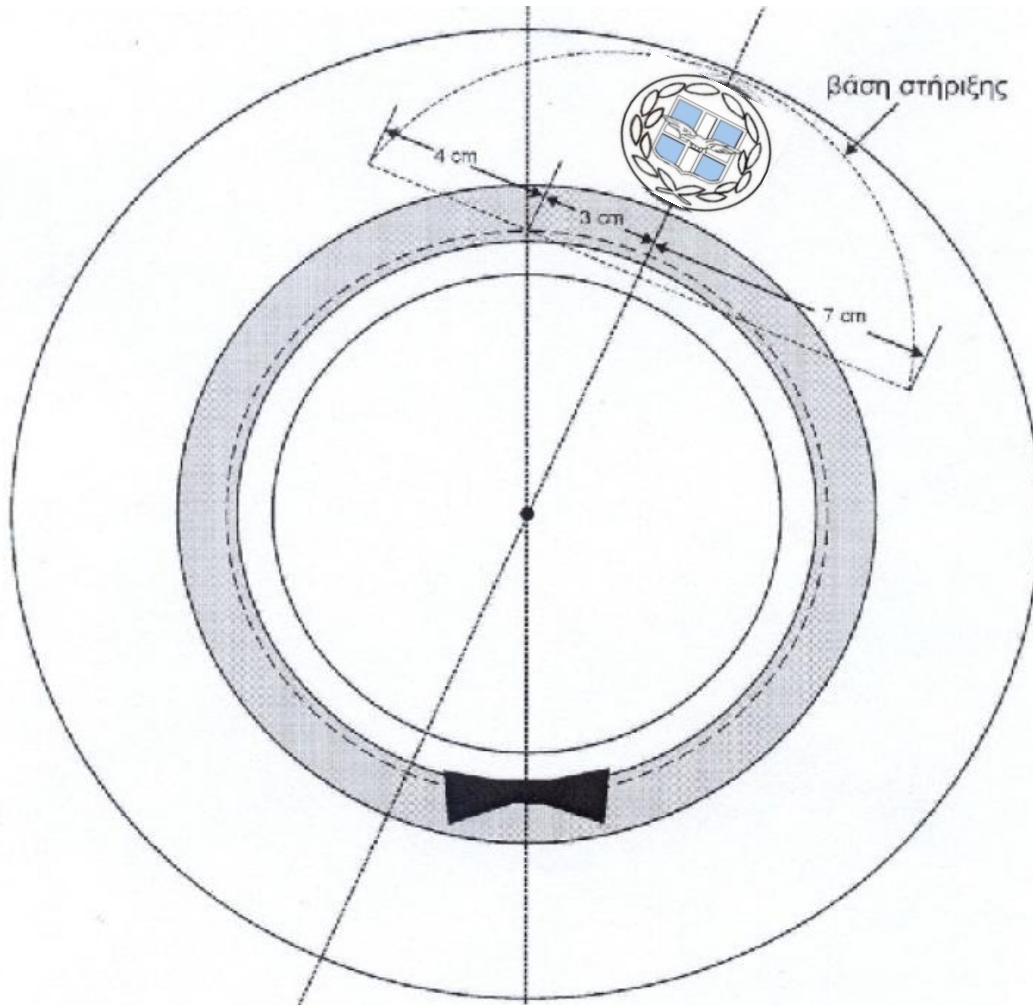
Σχήμα 6 Διαστάσεις (σε mm) και χρωματισμοί εμβλήματος ελληνικής Δημοκρατίας οπλιτών. Στη μέση του σταυρού υπάρχει όπως στο σχήμα 5 εφορμών αετός χρώματος κίτρινου

4.4.1 Τοποθέτηση Εθνοσήμου και Βάσης Στήριξης

α. Η υφασμάτινη επένδυση της βάσης στήριξης ράβεται στο εσωτερικό του μπερέ μαζί με την ταινία προστασίας χείλους στο σημείο που φαίνεται στο σχήμα 7.

β. Η ραφή του εθνοσήμου θα γίνεται περιμετρικά στην εσωτερική περιφέρεια του ενισχυτικού κεντήματος με κλωστή πολυεστερική Nm (68-72)/2, χρώματος όμοιου με αυτό του περιμετρικού κεντήματος και με τρόπο ώστε να ράβεται ταυτόχρονα και η βάση στήριξης στο εσωτερικό του μπερέ.

γ. Η ραφή του εθνοσήμου θα πρέπει να γίνεται με κατάλληλες μηχανές ώστε η κλωστή να μην φεύγει από την εσωτερική περιφέρεια του ενισχυτικού κεντήματος, γεγονός που αποτελεί **μακροσκοπικό ελάττωμα** και θα πρέπει να ελέγχεται με ιδιαίτερη προσοχή από τις επιτροπές παραλαβής.



Σχήμα 7 Το σχήμα ισχύει ως προς την τοποθέτηση του εθνοσήμου στον μπερέ και τη βάση στήριξης. Για λεπτομέρειες του εθνοσήμου τύπου III (δες Σχήμα 5) και για τη βάση κέντησης (δες Σχήμα 4) της §4.4

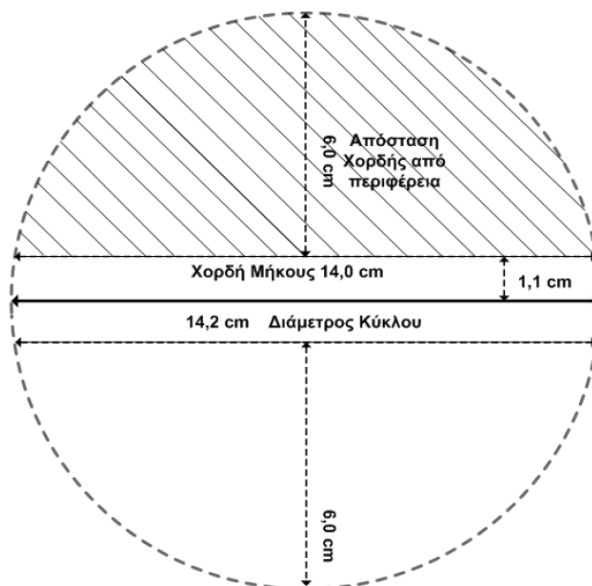
4.4.2 Εσωτερική Βάση Στήριξης

α. Η βάση στήριξης (εσωτερικά του μπερέ) κατασκευάζεται από ένα κυκλικό τμήμα με τα υλικά (ύφασμα πολυεστερικό και πεπλεγμένο χαρτόνι) τα τεχνικά χαρακτηριστικά των οποίων εμφανίζονται στο **παράρτημα Ι της ΠΓΕΣ-ΜΜ-1197Ε / 10-2011**.

β. Το ακριβές σχήμα και οι διαστάσεις του κυκλικού τμήματος φαίνονται στα σχήματα

7 & 8.

γ. Η επένδυση του κυκλικού τμήματος θα πρέπει να ραφτεί μαζί με την ταινία προστασίας του χείλους του μπερέ.



Σχήμα 8 Κυκλικό Τμήμα από Πεπιεσμένο Χαρτόνι

Προκειμένου να κατασκευαστεί κυκλικό τμήμα σύμφωνα με τις απαιτήσεις της παρούσας ΠΕΔ χαράσσουμε κύκλο με ακτίνα αυστηρά **14,2 cm**.

Φέρουμε μία διάμετρο τυχαία και σε απόσταση **1,1cm** χαράσσουμε μια παράλληλη γραμμή προς αυτή την χορδή.

Ο τόπος που ορίζεται από τη χορδή και την περιφέρεια του κύκλου είναι το ζητούμενο κυκλικό τμήμα (το τμήμα του σχεδίου με τις γραμμές).

4.5 ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

4.5.1 Κλωστή Κεντήματος Εθνοσήμου

A/A	Τεχνικό χαρακτηριστικό	Μέθοδος ελέγχου	Απαίτηση – Εκπτώσεις
1.	Χημική σύσταση κλωστής κεντήματος	(AATCC 20-2007 & AATCC 20A – 2008 & ISO 1833-11 & ISO 1833-5 ή ISO 1833-6) ή (AATCC 20-2007 & ISO 1833-1 & ISO 1833-11 & ISO 1833-5 ή ISO 1833-6)	100% Ραιγιόν (Βισκόζη) [Αναγεννημένη Κυταρρίνη] ΧΕ
2.	Αριθμός κλώνων κλωστής	οπτικά	2
3	Ονομαστική γραμμική πυκνότητα (τίτλος) κλωστής [DEN]	ASTM D-1907	120X2 Den ($\pm 5\%$)
4	Χρωματισμοί		Παρατήρηση 3

5	Αντοχές χρωματισμού		
α	στο ηλιακό φως	ISO 105 B01	≥5 XE
β	στο τεχνητό φως	ISO 105 B02	≥5 XE
γ	στην πλύση σε 40° C	ISO 105-C06 A1M	≥ 4 XE
δ	στον ιδρώτα	ISO 105 E04	≥4 XE
ε	στο νερό	ISO 105 E01	≥4 XE
στ	στην ξηρή τριβή	ISO 105 X12	≥3-4 XE ≥ 3 εκπ 1%
ζ	στην υγρή τριβή	ISO 105 X12	≥3-4 XE ≥ 3 εκπ 1%

-XE = Χωρίς Έκπτωση

-εκπ = Έκπτωση

Παρατηρήσεις

1. Για εκτροπές πέραν των προβλεπόμενων στην στήλη Απαίτηση –Έκπτώσεις υπάρχει απόρριψη.
2. Πραγματοποιείται είτε το τεστ αντοχής χρωματισμού στο ηλιακό φως ή στο τεχνητό φως
3. Για την κέντηση του εμβλήματος της Ελληνικής Δημοκρατίας στους τύπους I & II χρησιμοποιείται η ανωτέρω κλωστή στους ακόλουθους χρωματισμούς, [τύποι I & II (σταυρός του εθνοσήμου χρώμα λευκό, τα τετράγωνα που τον περιβάλλουν και η οθόνη κυανό), ενώ για τον τύπο III χρησιμοποιείται εξ'ολοκλήρου η ανωτέρω κλωστή [τύπος III (σταυρός του εθνοσήμου χρώμα λευκό, τα τετράγωνα που τον περιβάλλουν κυανό, ενώ ο αετός και οι δάφνες κίτρινο).
4. Προκειμένου να πραγματοποιηθούν οι ανωτέρω δοκιμές, για όσα τεχνικά χαρακτηριστικά απαιτείται μεγαλύτερο μέγεθος δείγματος, ο προμηθευτής κατά την παράδοση θα παραδίδει και περίπου 300 μέτρα από την κλωστή, μαζί με υπεύθυνη δήλωση ότι η κλωστή που παραδίδει είναι από την ίδια LOT της κλωστής που έχει χρησιμοποιηθεί για το κέντημα των εθνοσήμων. Όσα τεχνικά χαρακτηριστικά είναι δυνατό να μετρηθούν από τα δείγματα εργαστηριακού ελέγχου μπερέδων, με ακρίβεια, δεδομένου του μεγέθους των εθνοσήμων θα μετριοούνται.
5. Θα πραγματοποιούνται όσοι έλεγχοι είναι δυνατό.

4.5.2 Μεταλλική Κλωστή Κεντήματος

A/A	Τεχνικό χαρακτηριστικό	Μέθοδος ελέγχου	Απαίτηση – Εκπτώσεις
1.	Χημική σύσταση κλωστής κεντήματος	(AATCC 20-2007 & AATCC 20A – 2008 & ISO 1833-7) ή (AATCC 20-2007 & ISO 1833-1 & & ISO 1833-7) ή άλλη κατάλληλη μέθοδος	40% metallised polyester foil και 60% polyamide XE
2	Ονομαστική γραμμική πυκνότητα (τίτλος) κλωστής [DEN]	ASTM D-1907	260 Den (±5%)
3	Χρωματισμός		Χρυσός
4	Αντοχές χρωματισμού		
α	στο ηλιακό φως	ISO 105 B01	≥5 XE
β	στο τεχνητό φως	ISO 105 B02	≥5 XE
γ	στην πλύση σε 40° C	ISO 105-C06 A1M	≥4 XE
δ	στον ιδρώτα	ISO 105 E04	≥4 XE
ε	στο νερό	ISO 105 E01	≥4 XE
	στην ξηρή τριβή	ISO 105 X12	≥3-4 XE

στ			≥ 3 εκτπ 1%
ζ	στην υγρή τριβή	ISO 105 X12	≥3-4 ΧΕ ≥ 3 εκτπ 1%
3.	Αντοχή στον εφελκισμό	BS EN ISO 2062	≥ 6,5 N
4.	Επιμήκυνση	BS EN ISO 2062	30-35 %

Ισχύουν οι συντημήσεις και παρατηρήσεις του πρώτου πίνακα της §4.5.1 και η ακόλουθη παρατηρήσεις:

1. Οι κλάδοι δάφνης, η βάση της και ο αετός καθώς και οι κλάδοι δάφνης που περιβάλλουν το έμβλημα της ελληνικής Δημοκρατίας των εθνοσήμων τύπου I (Αξ/κων) & II (Υπαξ/κων) θα κεντιούνται με την ανωτέρω κλωστή.
2. Πραγματοποιείται είτε το τεστ αντοχής χρωματισμού στο ηλιακό φως ή στο τεχνητό φως
3. Προκειμένου να πραγματοποιηθούν οι ανωτέρω δοκιμές, για όσα τεχνικά χαρακτηριστικά απαιτείται μεγαλύτερο μέγεθος δείγματος, ο προμηθευτής κατά την παράδοση θα παραδίδει και περίπου 300 μέτρα από την κλωστή, μαζί με υπεύθυνη δήλωση ότι η κλωστή που παραδίδει είναι από την ίδια LOT της κλωστής που έχει χρησιμοποιηθεί για το κέντημα των εθνοσήμων. Όσα τεχνικά χαρακτηριστικά είναι δυνατό να μετρηθούν από τα δείγματα εργαστηριακού ελέγχου μπερέδων, με ακρίβεια, δεδομένου του μεγέθους των εθνοσήμων θα μετριοούνται.

4.5.3 Πολυεστερικό Ύφασμα

A/A	Τεχνικό χαρακτηριστικό	Μέθοδος ελέγχου	Απαιτήση – Εκπτώσεις
1.	Σύνθεση	(AATCC 20-2007 & AATCC 20A – 2008 & ISO 1833-11) ή (AATCC 20-2007 & ISO 1833-1 & ISO 1833-11)	100% πολυεστέρας ΧΕ
2.	Μεθοδος κατασκευής	Οπτικά	Κεντητή συνθετική τσόχα ΧΕ
3.	Βάρος υφάσματος [g/m ²]	BS EN 12127:1998	185 (-5% έως + 10%) ΧΕ
4.	Απόχρωση	Οπτικά	Απολύτως όμοια με αυτή του μπερέ

Ισχύουν οι συντημήσεις και παρατηρήσεις του πρώτου πίνακα της §4.5.1 και η ακόλουθη παρατήρηση:

Θα πραγματοποιούνται όσοι έλεγχοι είναι δυνατό λόγω μεγέθους δειγμάτων.

4.5.4 Κλωστές Ραφής

Η ραφή του εθνοσήμου θα γίνεται με κλωστή 100 % πολυεστερική Nm (68-72)/2.

4.5.5 Βαφή Πολυεστερικού Υφάσματος

Η βαφή που γίνεται με χρώματα διασποράς (Disperse) θα πρέπει να διασφαλίζει την απαιτούμενη απόχρωση (§4.5.1-4), η ομοιομορφία και οι αντοχές του χρωματισμού (πίνακας §4.5.1). Ισχύουν οι περιορισμοί και απαγορεύσεις της ισχύουσας εθνικής και διεθνούς νομοθεσίας (§4.7.1).

4.5.6 Φινιριστικές Ουσίες

Για όλες τις φινιριστικές ουσίες που ενδεχομένως υπάρχουν στο τελικό προϊόν

(υφάσματα, κλωστές κλπ) ισχύουν οι περιορισμοί και απαγορεύσεις της ισχύουσας εθνικής και διεθνούς νομοθεσίας (§4.9.1).

4.6 ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΚΑΙ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ

4.6.1 Μακροσκοπικά Ελαττώματα

Για τη συσκευασία ισχύουν και τα αναφερόμενα στην ΤΠ ΠΓΕΣ-ΜΜ-1197Ε / 10-2011 «ΜΠΕΡΕΣ ΜΑΛΛΙΝΟΣ» καθώς και τα ακόλουθα.

A/A	Έλεγχος	Ελάττωμα
1.	Καθαρότητα	Στίγματα ή κηλίδες μόνιμες από οποιαδήποτε αιτία.
		Στίγματα ή κηλίδες μη μόνιμες από οποιαδήποτε αιτία που μπορούν να καθαριστούν.
2.	Εργασίες	Η κατασκευή δεν έχει γίνει σύμφωνα με τους όρους και τα σχέδια της παρούσας προδιαγραφής και το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας (αν αυτό υπάρχει).
		Οι πρώτες ύλες δεν βρίσκονται σε προβλεπόμενες από την προδιαγραφή, θέση, πλήθος, τύπο, μέγεθος, στερεότητα.
3.	Ελαττώματα και ζημιές υλικού	Ελαττώματα υφάσματος βάσης
		Επισκευές, σχισίματα, κοψίματα, καψίματα, τρύπες, ψαλιδίσματα, τομές ή εγκοπές.
		Λεπτή τσόχα που εμφανίζει κτυπήματα ή ελαττώματα τα οποία δύναται να εξελιχθούν σε τρύπες.
4.	Κλωστές και ραφές	Κλωστές λανθασμένης απόχρωσης.
		Μη προβλεπόμενος τρόπος κινήματος (ισόπυκνο κινήματος) & ραφής (χαλαρές, σφικτές ή υπάρχουν κενά ραφών).
		Οι ραφές & το κίνημα δεν είναι οι προβλεπόμενες.
5.	Χρωματισμός	Ο χρωματισμός δεν είναι ίδιος με αυτόν που προβλέπεται στην ΤΠ ή την Διακήρυξη.
6.	Διαστάσεις	Διαστάσεις εθνοσήμων και κεντημάτων εκτός των ορίων της ΠΕΔ
7.	Οσμή	Άσχημη οσμή ή άλλου είδους δυνατή οσμή

Παρατήρηση: 1. Ο έλεγχος της απόχρωσης γίνεται μακροσκοπικά. Το εθνόσημο τοποθετείται σε βορινό παράθυρο απουσία τεχνητού φωτός και παρατηρείται από απόσταση 0,60 cm περίπου από τον παρατηρητή.

4.6.2 Αποχρώσεις

Ισχύουν τα αναφερόμενα στις παραγράφους 4.3.1-α, 4.4, 4.5.1, 4.5.2, & 4.5.3 εκτός και εάν καθοριστούν διαφορετικά στη Διακήρυξη. Οι αποχρώσεις δύναται να καθορίζονται από το δείγμα της υπηρεσίας εάν αυτό αναγράφεται στην καρτέλα του.

Ακολουθεί ενδεικτική απόχρωση για τα **τετράγωνα που περιβάλλουν τον λευκό σταυρό στο έμβλημα της ελληνικής Δημοκρατίας και για τους τρεις τύπους εθνοσήμων, η οποία είναι όμοια με την απόχρωση της κυανής οθόνης στους τύπους I και II.**



Η απόχρωση των **μπερέδων αν δεν ορίζεται στη Διακήρυξη ή με το δείγ-**

μα της υπηρεσίας θα είναι **pantone 19-4028 TCX (Insignia Blue)**. Δεν ισχύει κάποια από τις αναφερόμενες αποχρώσεις στην ΤΠ ΠΓΕΣ-ΜΜ-1197Ε / 10-2011 «ΜΠΕΡΕΣ ΜΑΛΛΙΝΟΣ» εκτός εάν αναφέρεται στη Διακήρυξη.

4.6.3 Διαστάσεις

Ισχύουν οι διαστάσεις των §4.3 (εθνόσημα τύπων I & II) και §4.4 (εθνόσημο τύπου III).

4.7 ΛΟΙΠΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

4.7.1 Απαιτήσεις Νομοθεσίας & Λοιπές Απαιτήσεις

α. Τονίζεται ότι απαγορεύεται σε όλα τα υλικά η χρήση των αζωχρωμάτων τα οποία κατά την αναγωγική διάσπασή τους απελευθερώνουν τις απαγορευμένες αρωματικές αμίνες [πίνακας παραρτήματος “B” **REACH ANNEX XVII** – (παλαιότερες οδηγίες 2002/61/EC -ΦΕΚ 1045/Β/2003 Α.Χ.Σ. 122/2003- & 2003/3/EC)] καθώς και οποιασδήποτε άλλης ουσίας εμπίπτει στις απαγορεύσεις και περιορισμούς του κανονισμού **Reach** (σχετικά §2.1-1, -2) και §6.3 και 7.1.

β. Απαγορεύεται η βαφή των κλωστών κεντήματος (viscose) με οποιαδήποτε άλλη κατηγορία χρωμάτων εκτός από Reactive (αντιδράσεως).

γ. Απαγορεύεται σε όλα τα υλικά η χρήση χρωμάτων ή/και τυχόν φινιριστικών ουσιών που έχουν ταξινομηθεί ως καρκινογόνα, αλλεργιογόνα, τοξικά και μεταλλαξιογόνα.

4.8 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ

Οι απαιτήσεις συσκευασίας αφορούν στην προμήθεια μπερέδων με εθνόσημο της ΠΑ και όχι σε μεμονωμένες προμήθειες εθνοσήμων για μπερέδες ΠΑ.

4.8.1 Απαιτήσεις Χαρτοκιβωτίων

Για τη συσκευασία ισχύουν τα αναφερόμενα στην ΤΠ ΠΓΕΣ-ΜΜ-1197Ε / 10-2011 «ΜΠΕΡΕΣ ΜΑΛΛΙΝΟΣ», πλην της σήμανσης, για την οποία ισχύουν τα αναφερόμενα στην §4.8.2 της παρούσας.

4.8.2 Σήμανση Συσκευασίας Μπερέδων ΠΑ με Εθνόσημο

Σε κάθε χαρτοκιβώτιο θα υπάρχει εξωτερικά ετικέτα στην οποία θα αναγράφονται τα ακόλουθα:

ΥΛΙΚΟ ΠΟΛΕΜΙΚΗΣ ΑΕΡΟΠΟΡΙΑΣ (*)

ΜΠΕΡΕΣ ΠΟΛΕΜΙΚΗΣ ΑΕΡΟΠΟΡΙΑΣ (*)

Αριθμός σύμβασης _____

Αριθμός μερίδας _____

Κατασκευαστής _____

Στοιχεία υλικού _____ (δίνονται από το 201 ΚΕΦΑ)

Σύνθεση _____

Μέγεθος _____ (**)

Ποσότητα _____

Όλα τα στοιχεία θα γράφονται σε μέγεθος γραμμάτων 25 εκτός από τα στοιχεία με (*) που θα γράφονται σε μέγεθος γραμμάτων 50 και τα στοιχεία με (**) σε μέγεθος γραμμάτων 60 και έντονα.

5. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

5.1 ΕΠΙΘΕΩΡΗΣΕΙΣ / ΔΟΚΙΜΕΣ

5.1.1 Δείγματα Προπαραγωγής (Βιομηχανικά Πρότυπα)

Για τη διαδικασία εγκρίσεως βιομηχανικού προτύπου ολόκληρου του μπερέ και επομένως και των εθνοσήμων ισχύουν τα αναφερόμενα στην §4.1.3 της ΤΠ ΠΓΕΣ-ΜΜ-1197Ε / 10-2011 «ΜΠΕΡΕΣ ΜΑΛΛΙΝΟΣ».

5.1.2 Δειγματοληψία

Η δειγματοληψία γίνεται σύμφωνα με τις ακόλουθες παραγράφους.

5.1.2.1 Για Μακροσκοπικό Έλεγχο

Ακολουθείται η διαδικασία της ΤΠ ΠΓΕΣ-ΜΜ-1197Ε / 10-2011 «ΜΠΕΡΕΣ ΜΑΛΛΙΝΟΣ». Ειδικότερα για τα εθνόσημα θα ελέγχονται τα πιθανά ελαττώματα της §4.6.1 της παρούσας ΠΕΔ.

5.1.2.2 Για Εργαστηριακό έλεγχο

Ακολουθείται η διαδικασία της ΤΠ ΠΓΕΣ-ΜΜ-1197Ε / 10-2011 «ΜΠΕΡΕΣ ΜΑΛΛΙΝΟΣ» με τις ακόλουθες διαφορές:

από τα τεμάχια που επιλέχθηκαν (μόνον εφόσον κατά το μακροσκοπικό έλεγχο δεν υπάρξει απόρριψη) τα μισά στέλνονται στο Χημείο του ΚΕΑ στην Ελευσίνα για εργαστηριακό έλεγχο και αντιπροσωπεύουν το δείγμα, ενώ τα υπόλοιπα αποτελούν το αντίδειγμα και παραδίδονται στην Υπηρεσία που κάνει την προμήθεια, όπου και τηρούνται μέχρι το πέρας της προμήθειας. Το σύνολο των τεμαχίων δείγματος-αντίδειγματος επιβαρύνουν τον προμηθευτή και προσκομίζονται επιπλέον της ποσότητας κάθε μερίδας. Το κόστος των ελέγχων επιβαρύνει τον προμηθευτή.

Σε περίπτωση που το Χημείο του ΚΕΑ ζητήσει επιπλέον δείγματα για εργαστηριακό έλεγχο, αυτά πρέπει να διατίθενται με μέριμνα της Επιτροπής Παραλαβής από το αντίδειγμα.

Όσα τεμάχια από το αντίδειγμα τελικά δεν εξεταστούν, μπορεί να αποτελέσουν μέρος της προς παράδοση ποσότητας.

5.1.2.3 Έλεγχος Ουσιών που εμπίπτουν σε περιορισμούς ή απαγορεύσεις της ισχύουσας νομοθεσίας καθώς και των επιπρόσθετων απαγορεύσεων της παρούσας ΠΕΔ

Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα, κατά το στάδιο του ελέγχου και της παραλαβής, να ελέγχει τα υπόψη είδη ως προς τη συμμόρφωσή τους, σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στους νόμους (§2.1-α, -β & §4.7.1-α), και τις λοιπές απαγορεύσεις της παρούσας (§4.7.1-β & 4.7.1-γ) προκειμένου να διαπιστώσει ότι αυτά καλύπτουν τις απαιτήσεις τους. Το κόστος των ελέγχων επιβαρύνουν τον προμηθευτή.

5.1.2.4 Για Έλεγχο χαρτοκιβωτίων συσκευασίας (μακροσκοπικό-εργαστηριακό)

Ακολουθείται η διαδικασία της ΤΠ ΠΓΕΣ-MM-1197E / 10-2011 «ΜΠΕΡΕΣ ΜΑΛΛΙΝΟΣ».

5.1.3 Έλεγχοι Ποιότητας Υλικού

5.1.3.1 Μακροσκοπικός έλεγχος

Διενεργείται από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής στο δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου (§5.1.2.1). Ελέγχονται οι απαιτήσεις των § 4.3 & 4.4 σε συνδυασμό με τα αναφερόμενα στην §4.6 μαζί βέβαια με τις λοιπές απαιτήσεις της ΤΠ ΠΓΕΣ-MM-1197E / 10-2011 «ΜΠΕΡΕΣ ΜΑΛΛΙΝΟΣ» που αφορούν τους μπερέδες.

5.1.3.2 Εργαστηριακός έλεγχος

Ακολουθείται η διαδικασία της ΤΠ ΠΓΕΣ-MM-1197E / 10-2011 «ΜΠΕΡΕΣ ΜΑΛΛΙΝΟΣ» με τη διαφορά ότι όσοι εργαστηριακοί έλεγχοι της αναφερθείσας ΤΠ είναι εφικτό εκτελούνται στο Χημείο του ΚΕΑ στην Ελευσίνα, ενώ όσοι δεν είναι εφικτό εκτελούνται με μέριμνα και ευθύνη του Χημείου του ΚΕΑ, από το Γ.Χ. του Κράτους ή το Χημείο Στρατού ή άλλο διαπιστευμένο εργαστήριο κρατικού φορέα ανάλογα με τη φύση του προς προμήθεια υλικού και τη μορφή του ελέγχου, με δαπάνη του προμηθευτή. Εκτελούνται οι εργαστηριακοί έλεγχοι στις απαιτήσεις των §4.5.1, 4.5.2 & 4.5.3. Σε περίπτωση απόρριψης κάποιας μερίδας κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο δεν αποστέλλονται δείγματα για εργαστηριακό έλεγχο. Η υπηρεσία **δύναται** να ελέγξει με έξοδα του προμηθευτή τη συμμόρφωση με τα αναφερόμενα (ή τμήμα αυτών) στην &5.1.2.3.

5.1.3.3 Παραλαβή – Απόρριψη υλικού

Ακολουθείται η διαδικασία της ΤΠ ΠΓΕΣ-MM-1197E / 10-2011 «ΜΠΕΡΕΣ ΜΑΛΛΙΝΟΣ».

6. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

6.1 ΕΠΙΣΗΜΑ ΔΕΙΓΜΑΤΑ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ

Τα επίσημα δείγματα της Υπηρεσίας (αν υπάρχουν) λαμβάνονται υπόψη από τους κατασκευαστές για τα μακροσκοπικά χαρακτηριστικά τους. Σε περίπτωση που υπάρχει ασυμφωνία σε επιμέρους μακροσκοπικά χαρακτηριστικά μεταξύ των επίσημων δειγμάτων και των όρων της ΠΕΔ που δεν διευκρινίζεται αλλού, υπερισχύει η ΠΕΔ. Τα επίσημα δείγματα δεν ισχύουν για τυχόν κακοτεχνίες ή κατασκευαστικές ατέλειες που μπορεί να υπάρχουν σ' αυτά.

Ο προμηθευτής αφού κατασκευάσει τα βιομηχανικά πρότυπα, βάση της §5.1.1, υποχρεούται να παραδώσει το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας στο φορέα από τον οποίο του χορηγήθηκε, χωρίς τις οποιοσδήποτε αλοιώσεις.

6.2 ΜΕΡΙΔΕΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ ΜΠΕΡΕΔΩΝ ΜΕ ΕΘΝΟΣΗΜΑ ΠΑ

Ισχύουν τα αναφερόμενα στην ΤΠ ΠΓΕΣ-MM-1197E / 10-2011 «ΜΠΕΡΕΣ ΜΑΛΛΙΝΟΣ».

6.3 ΣΥΝΟΔΕΥΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ – ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΑ

Κατά την παράδοση των μπερέδων θα κατατίθεται και η ακόλουθη υπεύθυνη δήλωση:

Υπεύθυνη δήλωση του νόμου 1599/1986 του προμηθευτή ότι δεν υπάρχει σε οποιοδήποτε από τα υλικά κατασκευής των εθνοσήμων και των μπερέδων (κλωστές, κλπ) οποιαδήποτε χημική ουσία (π.χ. χρώματα, φινιριστικές ουσίες κλπ) σε ποσότητες μεγαλύτερες των ορίων που έχουν τεθεί από την ισχύουσα νομοθεσία (§2.1-α, -β). Ουσίες των οποίων απαγορεύεται πλήρως η χρήση [restriction of all uses (i.e totally prohibited)] από την ισχύουσα νομοθεσία (§2.1-α, -β) δεν έχουν χρησιμοποιηθεί.

Παρατήρηση: Μεταξύ των ουσιών που υφίστανται περιορισμούς (restrictions) βάσει της ισχύουσας νομοθεσίας (§2.1-α, -β) είναι και οι ακόλουθες:

List of Aromatic Amines -Azocolourants (REACH Annex XVII- APPENDIX 8- POINT 43).

“Blue Colorant” (REACH Annex XVII- APPENDIX 9- POINT 43)

6.4 ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ

Ισχύουν όλες οι απαιτήσεις της παρούσας σε συνδυασμό με τις λοιπές απαιτήσεις της ΠΓΕΣ-ΜΜ-1197Ε / 10-2011 «ΜΠΕΡΕΣ ΜΑΛΛΙΝΟΣ». Για όλες τις τροποποιήσεις της παρούσας ΠΕΔ έναντι της ΠΓΕΣ-ΜΜ-1197Ε / 10-2011 «ΜΠΕΡΕΣ ΜΑΛΛΙΝΟΣ», υπερισχύει η παρούσα ΠΕΔ.

7. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

7.1 ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗ ΜΕ ΤΙΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΤΟΥ ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΥ REACH

Οι συμμετέχοντες στο Διαγωνισμό υποχρεούνται, μαζί με την τεχνική τους προσφορά, να προσκομίσουν Υπεύθυνη Δήλωση, στην οποία θα δηλώνουν ότι τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις του Κανονισμού ΕΚ 1907/2006-REACH (Registration, Evaluation and Authorization of Chemicals) της Ευρωπαϊκής Ένωσης καθώς και όλων των προσθηκών και τροποποιήσεών του.

Η Υπηρεσία, μετά την υπογραφή της σύμβασης, διατηρεί το δικαίωμα όπου και όταν κριθεί αναγκαίο, να ζητήσει να προσκομιστούν δικαιολογητικά τεκμηρίωσης ή να διενεργηθούν εργαστηριακές δοκιμές.

7.2 ΔΕΙΓΜΑΤΑ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΩΝ ΓΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗ

Ισχύουν τα αναφερόμενα στην ΤΠ ΠΓΕΣ-ΜΜ-1197Ε / 10-2011 «ΜΠΕΡΕΣ ΜΑΛΛΙΝΟΣ» (εκτός και εάν από την ισχύουσα νομοθεσία ορίζεται ρητά ότι δεν πρέπει να κατατίθενται δείγματα ή ότι εάν κατατίθενται δεν θα λαμβάνονται υπόψη).

8. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ/ΟΡΙΣΜΟΙ-ΣΥΝΤΜΗΣΕΙΣ-ΣΥΜΒΟΛΑ

ΠΕΔ = Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων

ΤΠ = Τεχνική Προδιαγραφή

g/m² = Γραμμάριο / Τετραγωνικό Μέτρο

cm = εκατοστά

mm = χιλιοστά

9. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ

Ωφέλιμα σχόλια (εισηγήσεις για αλλαγές, προσθέσεις, αφαιρέσεις) και κάθε σχετική πληροφορία που μπορεί να χρησιμοποιηθεί για τη βελτίωση της παρούσας ΠΕΔ, μπορεί να γίνει μέσω συμπλήρωσης κατάλληλου εντύπου σύμφωνα με το Υπόδειγμα του Παραρτήματος “Δ” της παρούσας (το υπόδειγμα υπάρχει αναρτημένο και στην ιστοσελίδα του ΓΕΕΘΑ στην ηλεκτρονική εφαρμογή Διαχείρισης ΠΕΔ).

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ “Α” ΣΤΗΝ ΠΕΔ-00049

ΕΝΤΥΠΟ ΣΧΟΛΙΑΣΜΟΥ ΣΧΕΔΙΟΥ Ή ΕΓΚΕΚΡΙΜΕΝΗΣ ΠΕΔ

Αποστολή Συμπληρωμένου Εντύπου προς ΓΕΕΘΑ/Δ2/Γ:

Fax: +210-6574158

ή (κατά προτίμηση)

e-mail: h.specifications@hndqs.mil.gr

ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ

ΑΡΙΘΜΟΣ ΣΧΕΔΙΟΥ Ή ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΕΔ ⁽¹⁾:

ΕΚΔΟΣΗ ΠΕΔ ⁽²⁾:

ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΗ ΠΕΔ ⁽³⁾:

ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΣΧΟΛΙΑΖΟΝΤΟΣ

ΟΝΟΜΑΤΕΠΩΝΥΜΟ:

ΥΠΗΡΕΣΙΑ / ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΣ / ΕΤΑΙΡΕΙΑ ⁽⁴⁾:

ΑΡ. FAX ⁽⁵⁾:

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΤΑΧΥΔΡΟΜΕΙΟΥ ⁽⁵⁾:

ΣΧΟΛΙΑ ⁽⁶⁾

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΜΠΛΗΡΩΣΗΣ ΕΝΤΥΠΟΥ:

(1) Αναγράφεται ο αριθμός σχεδίου (στην περίπτωση Τεχνικού Διαλόγου) ή ο κωδικός ισχύουσας (στην περίπτωση σχολιασμού εκτός Τεχνικού Διαλόγου) προδιαγραφής.

(2) Αναγράφεται η έκδοση της ισχύουσας προδιαγραφής, στην περίπτωση σχολιασμού εκτός τεχνικού Διαλόγου.

(3) Αναγράφεται η υπό σχολιασμό τροποποίηση (εφόσον είναι σχετικό), στην περίπτωση σχολιασμού εκτός Τεχνικού Διαλόγου.

(4) Αναγράφεται η Υπηρεσία (στην περίπτωση σχολιάζοντας εντός ΥΠΕΘΑ ή άλλου Υπουργείου / Δημόσιας Υπηρεσίας) ή ο Οργανισμός ή η εταιρεία (στην περίπτωση σχολιάζοντας εκπροσώπου Ιδιωτικού φορέα).

(5) Είναι απαραίτητη η αναγραφή αρ. τηλεφώνου και ενός εκ των άλλων δύο πληροφοριών επικοινωνίας (αρ. fax ή κατά προτίμηση e-mail).

(6) Τα σχόλια παρουσιάζονται σε ελεύθερο κείμενο, σε περισσότερες από μία σελίδες, εφόσον απαιτείται.

	ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΠΕΔ-Α-00049 ΕΚΔΟΣΗ 1 ^η
	ΣΥΝΤΑΞΗ Δρ. Α. Ανθουλιάς Μ.Υ. Ε' Βαθμού Μηχανικός Κλωστοϋφαντουργός ΤΕ Επιτελής ΔΑΥ Γ6/4
	ΕΛΕΓΧΟΣ Τμηματάρχης ΔΑΥ Γ6/4 Ασμχος (ΜΑ) Θεόφιλος Κωτσιδης
	ΘΕΩΡΗΣΗ Δντης ΔΑΥ Γ6 Σμχος (ΜΗ) Πέτρος Κυριαφίνης ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ